

GARANTIEERKLÄRUNG

Hiermit wird bestätigt, dass Sun Chemical Kunden, Kosten von durch Sun Chemical Farben verursachte Schäden erstattet, vorausgesetzt es ist zweifelsfrei nachgewiesen, dass diese durch Sun Chemical Farben verursacht wurden. Der Schadensersatz wird beschränkt auf Ersatz von Teilen des Farbkreislaufs der Maschinen, mit Ausschluss anderer direkter und indirekter Schäden, einschließlich von Arbeitskosten.

Die hier aufgeführten Vorgehensweisen zielen darauf ab, qualitativ hochwertige Drucke zu gewährleisten. Durch Nichteinhaltung einer der hier beschriebenen Bedingungen sowie durch dadurch möglicherweise verursachte Druckprobleme kann der von Sun Chemical zu leistende Schadensersatz stark eingeschränkt werden.

Spezifikationen

- Die Tinten müssen gemäß den Spezifikationen von Sun Chemical gelagert werden. Die Produkte sollten feuchtigkeitsgeschützt bei einer Temperatur zwischen 5 und 35°C gelagert werden.
- Die Tinten müssen innerhalb der angegebenen Haltbarkeitszeit verwendet werden. Die Haltbarkeit von Tinten und Materialien beträgt 12/18 Monate (im Sicherheitsdatenblatt angegeben) ab Produktionsdatum.
- Umgebungsbedingungen während des Druckens: Luftfeuchtigkeit 15-55%, Raumtemperatur 22 – 25°C.
- Die Umrüstung muss von einem externen autorisierten Techniker bzw. von einem Sun Chemical Techniker vorgenommen werden.
- Die Mindeststandards gemäß beiliegendem Streamline Support Visit Condition Report müssen erreicht werden.
- Diese Erklärung gilt ausschließlich für die von Sun Chemical genehmigten Druckmaschinen (separat gelistet).
- Die Maschinen müssen gemäß dem vom Hersteller definierten Wartungsplan regelmäßig gewartet werden.
- Die Bediener der Maschine müssen hinsichtlich Druck- und Wartungsvorgängen vorschriftsmäßig qualifiziert und geschult sein.
- Auf der Druckmaschine dürfen ausschließlich Streamline Digitaldrucktinten von Sun Chemical eingesetzt werden.

Bedingungen & Auflagen – Im Fall eines Schadenfalls im Zusammenhang mit dieser Garantie

- Die Charge(n) der betreffenden Tinte(n) muss (müssen) deutlich gekennzeichnet sein zum Zweck der Prüfung in unseren Labors.
- Angeblich beschädigte Teile müssen zur Auswertung durch Experten an Sun Chemical geschickt werden.
- Eine Kopie des Wartungslogbuchs für die betreffende Maschine, ein Bericht über jeden Eingriff durch den Hersteller und Kopien der Rechnungen des Herstellers über Serviceleistungen nach dem Verkauf müssen innerhalb von 8 Arbeitstagen an Sun Chemical gesendet werden.
- Diese 3 Punkte sind obligatorisch im Falle eines Schadenfalls unter den Bedingungen der Garantie.



AUSSENBESTÄNDIGKEIT VON STREAMLINE TINTEN

Werbung im Freien, seien es Werbeposter, Schilder, Fahrzeugbeklebungen sind für viele Firmen eines der wichtigsten Marketingwerkzeuge. Daher werden für die Produktion von graphischen Inkjet-Drucken zur Darstellung von Werbebotschaften auch Materialien von hoher Qualität verwendet.

Die Lebensdauer graphischer Drucke wird von vielen Faktoren beeinflusst. Hierzu gehören Substrat, Farbtype, Farbauftrag, geographische Exposition und Höhenlagen und vieles mehr. Durch Auswahl hochwertiger Materialien und Anwendungsbedingungen entstehen graphische Drucke mit hoher Werbewirkung und langer Lebensdauer.

Für die Formulierung der Streamline® Tinten hat Sun Chemical nur hochwertig Materialien verwendet. Kurzbewitterungstests haben gezeigt, dass Streamline® Tinten auf geeigneten Materialien im Nordeuropäischen Klima eine geschätzte Außenbeständigkeit von bis zu 3 Jahren aufweisen. Bei Höhen von über 1000 m und in anderen härteren klimatischen Bedingungen kann die Außenbeständigkeit stark reduziert sein.

Nachstehende Tabelle definiert die verschiedenen Klimazonen.

Zone 1	Zone 2	Zone 3
Exposition unterhalb von 1000 m	Exposition unterhalb von 1000 m	Exposition über 1000 m
Skandinavien	Mittelmeerinseln	Naher Osten
UK	Spanien	Nordafrika
Deutschland	Griechenland	Argentinien
Beneluxstaaten	Türkei	Mexiko
Italien (Nördlich von Rom)	Italien (Südlich von Rom)	Karibik
Frankreich	Australien (Südöstlich von Brisbane/Adelaide)	Australien (Nordwestlich von Brisbane/Adelaide)
Schweiz	Neuseeland	Südafrika (Binnenland)
Österreich	Südafrika (Küstenbereiche)	USA (AZ, NV, NM, TX, S CA)
Osteuropa	Asien	Venezuela
USA (ausgenommen die US-Staaten der Zone 3)		Kolumbien Paraguay Uruguay

Die Haltbarkeit reduziert sich gemessen an Zone 1 in Zone 2 um 20%. Bei Zone 3 bereits um 60%. Eine Tinte, welche in Nordeuropäischem Klima 36 Monate Außenbeständigkeit aufweist, wird in Zone 2 eine Außenbeständigkeit von 28 Monaten und in Zone 3 eine Beständigkeit von 14 Monaten aufweisen. Beachten Sie bitte, dass die Beständigkeit auch in starkem Maße von der Höhenlage abhängt.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen wurden sorgfältig zusammengetragen und basieren auf unseren Erfahrungen aus Forschung, Entwicklung und im Markt. Allerdings sind Leistungsfähigkeit und Eignung der Produkte für einzelne Anwendungen stark abhängig von den Verarbeitungsbedingungen und dem bedruckten Material. Vor Produktionsbeginn sollten immer eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchgeführt werden. Da wir die Bedingungen unter denen unsere Produkte verarbeitet werden nicht kennen oder kontrollieren können, können wir auch keine Gewährleistung für deren Eignung geben.

Alle Lieferungen erfolgen gemäß unserer geltenden Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Die Informationen in diesem Merkblatt dienen zur Beratung der Kunden und können je nach Bedingungen und Leistungsfähigkeit der eingesetzten Maschinen abweichen. Die Produkte von Sun Chemical sind nicht für den gemeinsamen Einsatz mit Produkten anderer Hersteller geeignet, wenn Sun Chemical dies nicht ausdrücklich schriftlich bestätigt hat.



Als weltweit führender Hersteller von Farben, Pigmenten und Farbtechnologien ist Sun Chemical führend in unserer Industrie bei der Entwicklung und Herstellung von Produkten, die unseren Einfluss – und den Einfluss unserer Kunden – auf die Umwelt minimieren, und strebt danach die Verwendung von erneuerbaren Ressourcen zu maximieren. Wir sehen uns verantwortlich, in den Gemeinschaften, in denen wir leben und arbeiten, mitzuwirken und eine Richtung anzugeben bei der Erfüllung heutiger Anforderungen ohne dabei zukünftigen Generationen zu schaden.



Streamline® Digitaldrucktinten – Qualitätserklärung

Sun Chemical, der weltweit größte Hersteller von Druckfarben und Pigmenten, ist ein führender Anbieter von Materialien für den Verpackungsdruck, für Publikationen, Lacke, Kunststoffe, Kosmetika und andere Industriemärkte. Sun Chemical erwirtschaftet mit mehr als 8,000 Mitarbeitern weltweit einen Umsatz von über \$3 Mrd.

Sun Chemical strebt immer nach der führenden Position unter den Anbietern von Digitaldrucktinten und bietet Kunden ein hohes Niveau an Qualität und Service. Wir bauen vertrauensvolle Beziehungen zu unseren Kunden auf und entwickeln kontinuierlich innovative Produkte um den steigenden Ansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden.

Sun Chemical ist seit vielen Jahren Vorreiter bei verschiedenen Inkjet Technologien. Wir haben bei der Entwicklung unserer Tinten immer eng mit einigen der größten Inkjet-Maschinenhersteller zusammengearbeitet.

Sun Chemical's umfangreiches technisches Know How über den Inkjet Markt führte zur Einführung der Streamline® Tinten auf Lösemittelbasis für den Einsatz in vielen Super Wide und Wide Format Inkjet-Druckmaschinen.

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, Ihre Rentabilität ohne jeglichen Qualitätsverlust durch immense Kosteneinsparungen bei den Tinten zu steigern. In der Digitaldruckbranche bietet Ihnen nur Sun Chemical eine Kombination von hoher Qualität, verbunden mit weltweit angebotenen Service- und Supportleistungen. Unser technisches Wissen, unsere Produktvielfalt und letztendlich auch unsere Kenntnisse der Anwendungen bei den Endverbrauchern machen Sun Chemical zur ersten Wahl, wenn es um die ständig wachsenden Anforderungen im Digitaldruckmarkt geht.



Tony Cox
Business Manager Streamline

